



首页 条码产品 条码行业 条码方案 条码知识 下载中心 联系我们



应用方案:

[人事考勤条码系统](#)

[条码在大型仓库中的应用](#)

[利用条码防伪防串货](#)

[条码在无线网络中的运用](#)

[二维条码应用在物流中](#)

[条码采集器打造ERP基础](#)

[条码打印机>>>](#)

[条码扫描器>>>](#)

[数据采集器>>>](#)

[无线局域网>>>](#)

[条码标签>>>](#)

[条码碳带>>>](#)

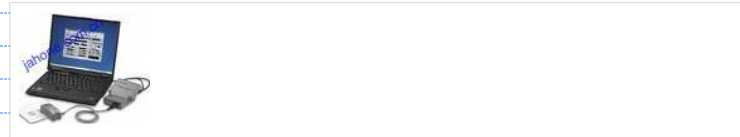
[条码软件>>>](#)

[条码检测仪>>>](#)

[条码打印机配件>>>](#)

[Rfid电子标签>>>](#)

HHP QC PC600条形码检测仪



将条码检测的参数分析结果以Windows下的软件即时显示出来，阅读装置可采用与QC600/800兼容的鼠标型笔和光笔。

Windows环境下简便的条码检测仪

在Windows 3.1, 95或NT环境下的设置和操作都非常简便

可兼容多种光学输入设备

对所有的标准编码方式提供两种检测方式：ANSI-CEN-ISO和传统质量参数法

可检测UCC/EAN-128码

文件可存储为数据格式或ASCII文本格式

为您的台式电脑和笔记本电脑专门设计的条码检测仪

PC600条码检测仪是检测印刷条码的可读性和技术达标性的专门质量控制工具。它由以Windows为平台的专业软件包、滑鼠或笔式条码光学感应输入设备以及连接IBM台式兼容机或笔记本电脑串口的接口装置组成。

在设计条码打印、传递和使用的工业或分销应用中，PC600条码检测仪为您提供快速和一目了然的全套ANSI/CEN/ISO条码印刷质量参数分析和传统的合格/不合格检测结果。PC600全都按照UCC和AIM制定的NIST标准制造。

在任何检测环境中提高效率的快捷输入设备PC600使用与QC600或800系列台式条码检测仪兼容的滑鼠或笔式条码光学感应输入设备，为了适应不同的标签条码密度，使用者只要选择好相应输入尺寸：对于滑鼠有3, 5, 6, 10, 20mil可供选择，对于笔式也有5, 6, 10mil三种选择。每个型号都可以解读并检测编码方式如：

CODE39, 交叉2, 5码, UPC/EAN, CODEBAR,
CODE128, Telepen 和 UPC/EAN-128码,

PC600可以显示条形码的关键光学特性包括：

所有ANSI/CEN/ISO条码印刷质量参数

所有传统条码印刷质量参数

其他特点包括：

可以以识别符号模式来评估最难解读的条码

全功能反射测量表模式

用平均单位宽度和范围来显示和打印条/空的单位柱状图

根据应用识别定义解析UPC/EAN-128码的信息

为了简化学习过程，PC600特有前后紧密关联的“帮助”窗口，便于使用者了解检测过程的每一步和ANSI/CEN/ISO定义细节。

检测结果可立即在您的电脑显示屏上显示

因为PC600是接在您电脑上操作的检测仪，所以它有其他单个检测仪所没有的许多优势。条形码的质量信息直接显示在您电脑的屏幕上，而且还可以通过手动或网络上的打印机输出硬拷贝。其ANSI/CEN/ISO自动等级计算功能马上反馈条形码的质量信息，而其一目了然的操作菜单便于使用者在整个检测过程中的操作，它能提供更多详细的结果诸如：重点突出污点的扫描反射文件，解码度和最小边缘比等。一旦完成检测，其结果可以与其他Windows平台的用户共享，或者存储备用。高效灵活的PC600是您严格保证条形码符合国际标准的好帮手！

检测的条码码种：

Code 39 (1至 49字符); Interleaved 2 of 5 (2至 78 字符);

EAN/UPC (-A, -E, -8 and -13)包含最大16个等级的放大比例系数: 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 180 和 200%;

Codabar (1至 61 字符); Code 128 (1至 70字符); Telepen

应用检测: UCC/EAN-128

安全规范: FCC Class A, CE

[首页](#) · [条码产品](#) · [条码行业](#) · [条码方案](#) · [条码知识](#) · [下载中心](#) · [联系我们](#)

电话: 021-51088451 51088452 传真: 021-50935062

地址: 上海市浦东大道1097号15号楼4E室 邮编: 200135 邮箱: mail@jahone.com.cn

版权所有 © 2011 上海全享条码